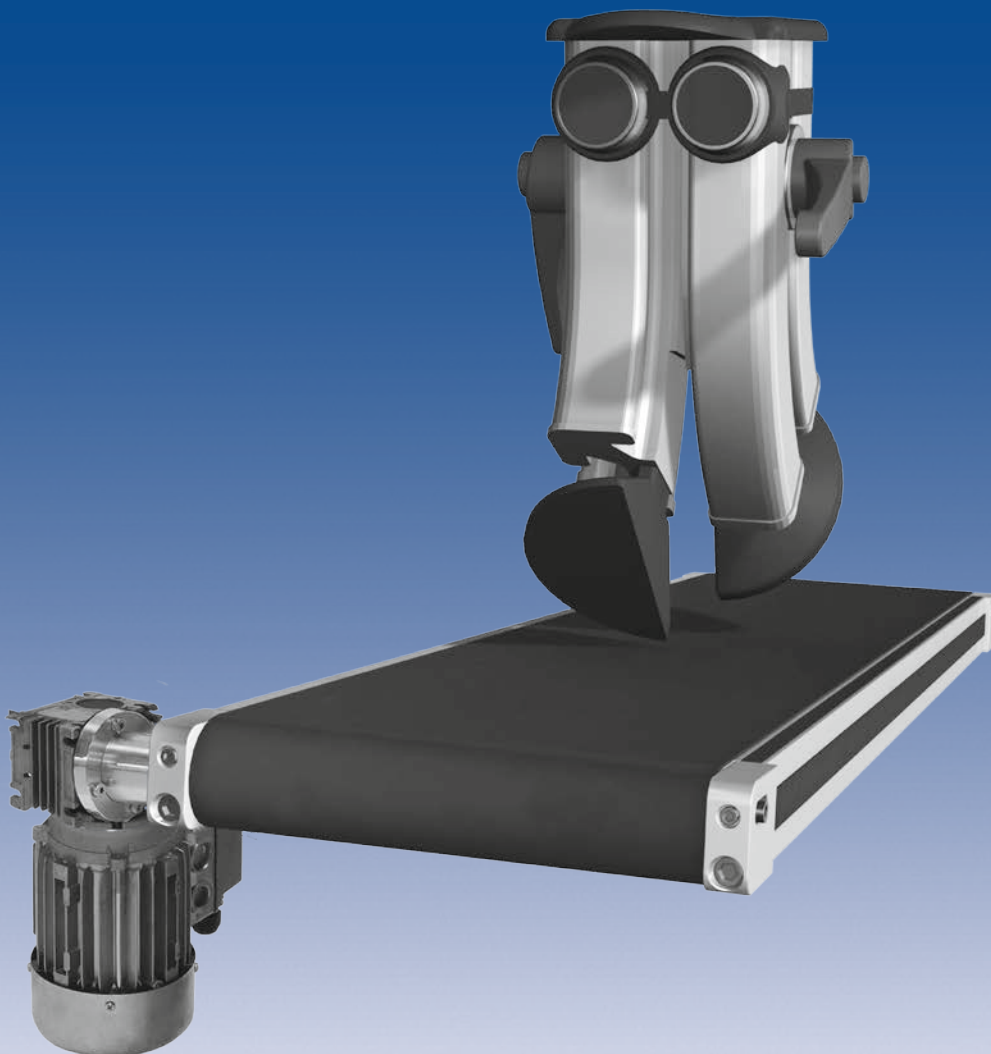
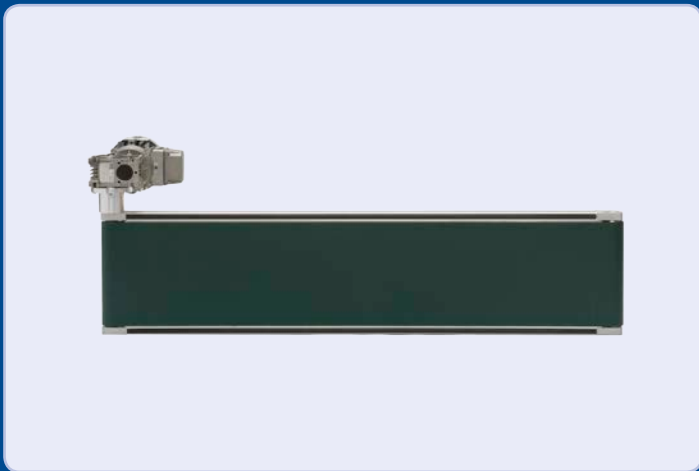
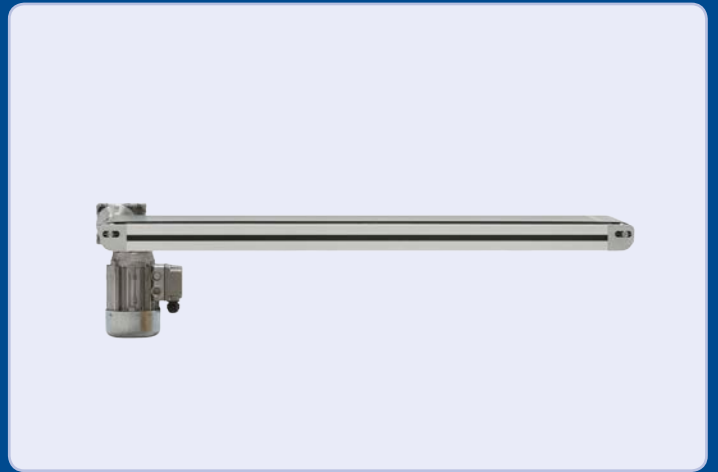
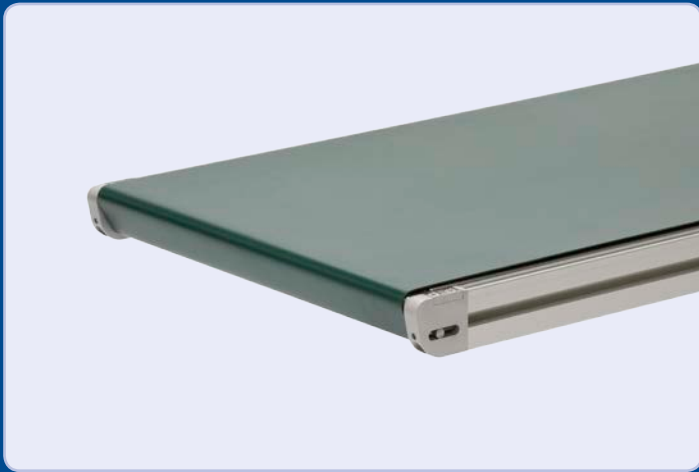


FÖRDERTECHNIK





FÖRDERTECHNIK

TYPENAUSWAHL

Der JK50 Bandförderer ist in 2 verschiedenen Umlenkungsvarianten erhältlich, mit Umlenkung $\varnothing 40$ und $\varnothing 16$. Diese können für die jeweiligen Anforderungen im Bezug auf die Umlenkungen und Anbauorte der Antriebe kombiniert werden.

Die Auswahl des Bandförderertyps bestimmen Sie durch zwei Auswahlkriterien. Zuerst definieren Sie die Ausführung der Umlenkung und danach den Anbauort des Antriebes:

AUSWAHL DER UMLENKUNG



$\varnothing 40 - \varnothing 40$



1



$\varnothing 40 - \varnothing 16$



2

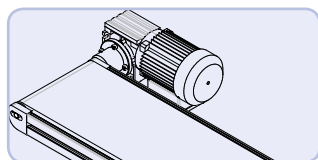


$\varnothing 16 - \varnothing 16$



3

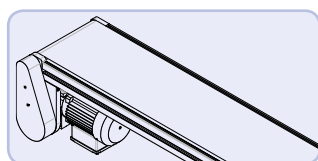
AUSWAHL DES ANTRIEBES



DIREKTER
ANTRIEB



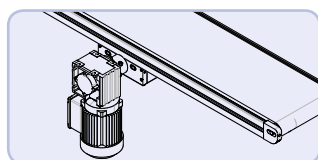
D



INDIREKTER
ANTRIEB



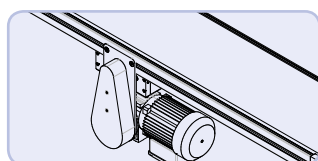
I



DIREKTER
MITTENANTRIEB



M



INDIREKTER
MITTENANTRIEB



IM

IHRE AUSWAHL:

JK50

GURTMATERIAL

Verschiedenste Produkte und Umgebungsbedingungen erfordern unterschiedlichste Fördermedien. Die Ausstattung der Bänder erfolgt daher immer individuell nach Absprache mit Ihnen.

Hierzu sind folgende Faktoren zu berücksichtigen:

EIGENSCHAFTEN

- antistatisch (ISO 284) und nicht antistatisch
- schwer entflammbar
- FDA und HACCP (nach den FDA Lebensmittelvorschriften und dem HACCP-Konzept)
- abrieb-, öl-, fett- und chemikalienbeständig
- mit niedrigem, mittlerem oder hohem Reibwert
- hohe Temperaturbeständigkeit
- besonders quersteif (wenn Produkte seitlich zu- bzw. abgeführt werden)
- geräuscharm
- glatt, matt, glänzend oder strukturiert
- Materialien: PVC, PU, Silikon, Elastomer
- in den Farben: grün, schwarz, weiß und blau
- Gurtdicken von 0,7 – 8,3 mm

MATERIAL UND TEMPERATURBEREICHE

PVC -10°/+60°

PU -20°/+100°

Silikon -40°/+250°

Elastomer -20°/+100°

REIBUNG

LF Oberfläche mit niedrigem Reibwert

MF Oberfläche mit mittlerem Reibwert

HF Oberfläche mit hohem Reibwert

GURTE MIT LÄNGSPROFIL, QUERPROFIL ODER WELLKANTEN

Gurte können mit Längsprofil, Querprofil und Wellkanten ausgeführt werden.

Die Querprofile sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich.

ANTRIEBSDATEN

Standardmäßig werden unsere Bänder mit Drehstrommotoren ausgerüstet. Es können auch Fabrikate nach Kundenwunsch geliefert werden.

Die verwendeten Standardmotoren sind nach IEC-Norm ausgelegt und werden serienmäßig mit Mehrbereichsspannung, Schutzart IP55, Isolierstoffklasse F und Thermokontakt geliefert.

Die in den Auswahltabellen angegebenen Nennleistungen und Betriebswerte gelten für die Betriebsart S1 nach VDE 0530-1 (=IEC-34-1) bei einer Nennfrequenz von 50Hz, Nennspannung 400V und einer Kühltemperatur von 40°C.

Die Motoren sind für Taktbetrieb geeignet.

Eine dauernde Überschreitung der Nennleistung ist nach VDE 0530-1 nicht vorgesehen.

Bei abweichenden Bedingungen bitten wir um Rücksprache.

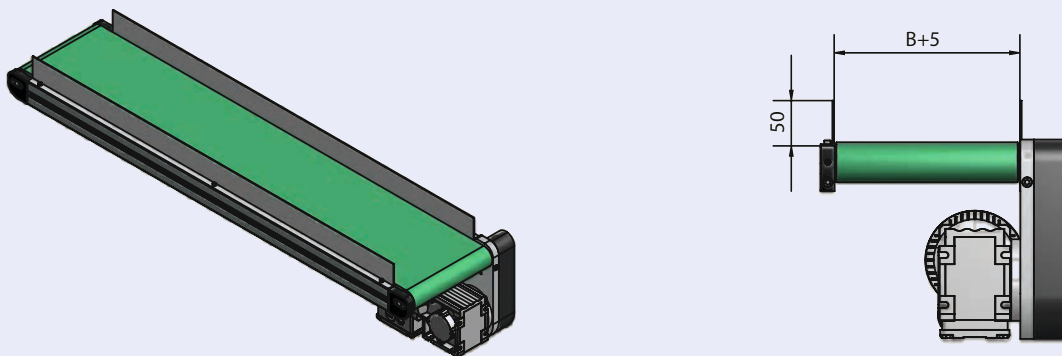
Motortyp	Pole	Nenn Drehzahl	Nennleistung	Nennstrom bei 400V	Geschwindigkeit
			[KW]	[A]	M/Min.
56L	4	1370	0,09	0,41	6;4,5;2
63S	6	820	0,09	0,48	7,5;3
63L	6	880	0,12	0,6	15
63L	4	1370	0,18	0,66	24
63S	4	1390	0,13	0,64	18;12;9
63S	2	2790	0,18	0,67	47;35
63L	2	2840	0,26	0,74	70

Auf Kundenwunsch können alle Bänder steckerfertig mit Not-Aus-Schalter oder Frequenzumrichter zur stufenlosen Geschwindigkeitsregelung ausgestattet werden.

SEITENFÜHRUNGEN

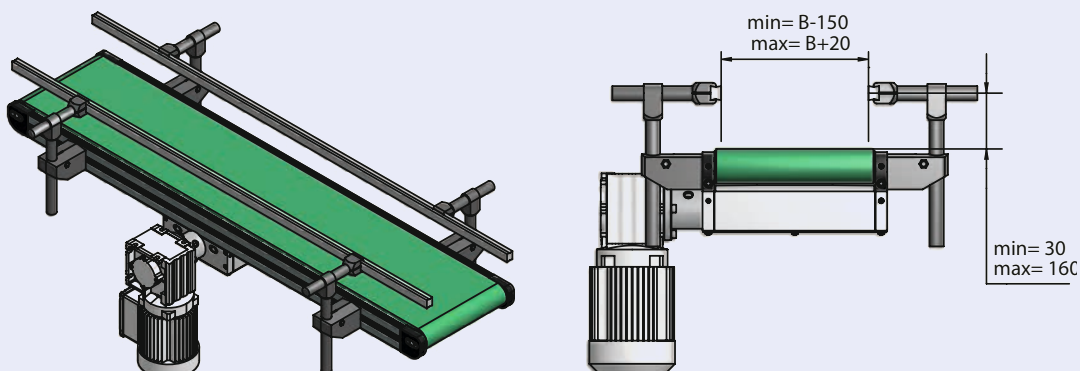
FESTE SEITENFÜHRUNG

- Aluminiumwinkel L50 x 15 x 2
- Oberfläche blank, unbehandelt
- inkl. Befestigungsmaterial
- Seitenführungslänge = Profillänge



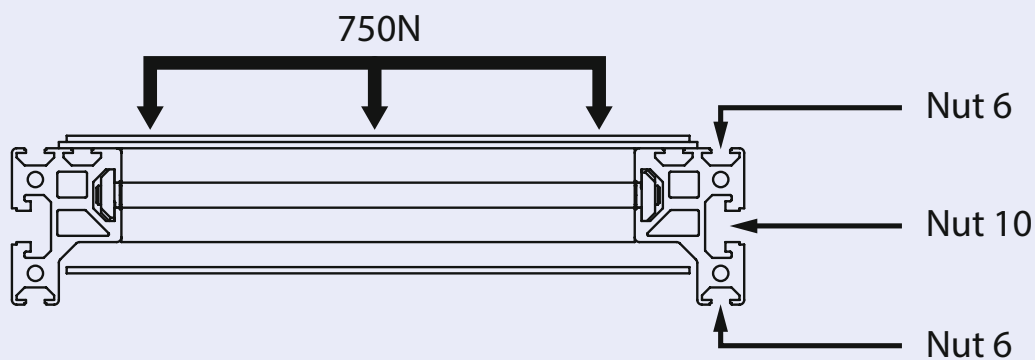
VERSTELLBARE SEITENFÜHRUNG

- Seitenführung bestehend aus Halterungen und Profilschiene
- Profilschiene aus Aluminium eloxiert mit PE-Gleitleiste (ESD)
- Halterung aus Kunststoff inkl. Befestigungssatz
- Klemmhalter horizontal, D=12, L100
- Klemmhalter vertikal, D18, L= 160
- Seitenführungshalterungen im Abstand < 500 mm

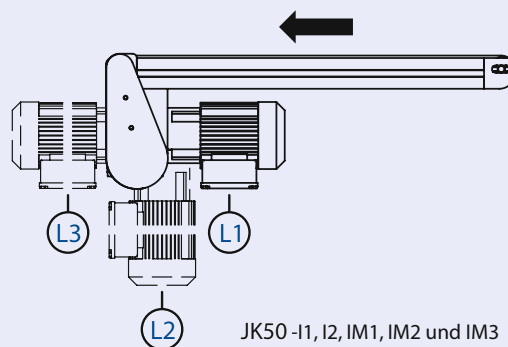
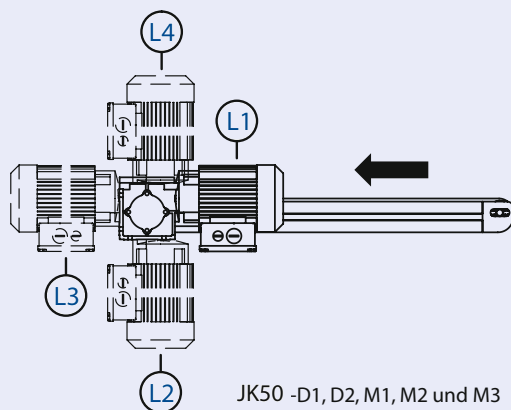


BANDFÖRDERERAUFBAU

- Aluminium Profilrahmen, Profloberfläche eloxiert, Profilhöhe 50 mm
- Die Profilnut ist mit der Verbindungstechnik von Bosch-Rexroth kompatibel.
- Die Topplatte ist aus verzinktem Stahlblech und mit dem Grundrahmen verklebt.
- Topplatte in Edelstahl verschraubt auf Anfrage
- Ausführung der Antriebswelle mit einer Elastomerkupplung für einen lagerschonenden Einsatz und direkte Auswirkung auf die Lebensdauer des Bandförderers
- Hohe Bandgeschwindigkeiten, starke Punktbelastungen, Stau- und Taktbetrieb können die maximale Bandbelastung reduzieren.



- Die Motoranordnung kann im 90°-Raster gedreht werden.
- Die Anordnung des Klemmkastens kann auch im 90°-Raster gedreht werden.
- Wenn nicht anders gewünscht, wird automatisch Lage 1 geliefert.



Copyright

Das Urheberrecht des Katalogs liegt für den gesamten Inhalt ausschließlich bei der JUGARD+KÜNSTNER GmbH.

Allgemeine Hinweise

Die im Katalog enthaltenen Informationen und Daten sind nach bestem Wissen erstellt und entbinden Sie nicht von der Pflicht, die Eignung der darin enthaltenen Produkte auf die von Ihnen beabsichtigte Anwendung hin zu prüfen.

Wir behalten uns Maß- und Konstruktionsänderungen vor, die dem technischen Fortschritt dienen.

Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen die wir unter www.jk-profilsystem.de zur Verfügung stellen.

JUGARD+KÜNSTNER GMBH

Weidentalstr. 45

90518 Altdorf bei Nürnberg

Tel.: 09187 / 9 36 69-0

Fax: 09187 / 9 36 69-90

Email: profil@jk-profilsystem.de

www.jk-profilsystem.de



DIN EN ISO 9001:2008

Zertifikat: 01 100 040770

UNSERE KATALOGE UND BROSCHÜREN:



**KATALOG
JKB PROFILSYSTEME**



**KATALOG
JKI PROFILSYSTEME**



**BROSCHÜRE
ARBEITSPLATZSYSTEME
TRANSPORTWAGEN
ZUBEHÖR**



**BROSCHÜRE
FÖRDERTECHNIK**



**BROSCHÜRE
KISTENHUBGERÄTE**



**BROSCHÜRE
SCHUTZZÄUNE UND ZUBEHÖR**



**BROSCHÜRE
ROBOTERTECHNIK**